

Ő

Nachlaufmaschine mit Antriebsmotor



Batterielaufzeit 3 – 5 h



Betriebsspannung 24 V / 240 Ah



Scheuerbahnbreite 660 mm



Tankvolumen, Frisch- / Brauchwasser 100 / 105 I



Scheibenbürste 2 x 345 mm



Bürstendruck regulierbar max. 60 kg



Bürstengeschwindigkeit 190 U/min

Saugbahnbreite 980 mm 600 Watt Bürstenmotorleistung Antriebssteuerung elektronisch Möglicher Steigungsgrad 10 % Motor Absaugung 570 Watt Saugkraft / Wassersäule 160 mbar Geräteabmessungen Länge 1670 mm Höhe 1195 mm Breite ohne Saugfuss 730 mm Gewicht Maschine ohne Batterie 190 kg Antriebsmotor 310 Watt Vorschubgeschwindigkeit 4,5 km/h Batterieraum Länge 415 mm Breite 520 mm Höhe 385 mm Klasse Ш IP X3 Schutzklasse Schalldruckpegel ~70 dB (A)

amber 66-24V



Theoretische Flächenleistung*

3000 m²/h

amber 66-24V

Diese amber-Version ist der Brückenschlag zwischen den Preisbrechern der Vierundzwanzig-Volt-Klasse und den ganz großen Leistungen der Maschinengruppe amber.

Das robuste Antriebssystem aller **amber-**Modelle sieht zwei Geschwindigkeitsklassen vor innerhalb derer die gleichmäßige Beschleunigung von null auf 3,5 km/h oder wahlweise von null auf 5 km/h das Arbeitstempo den örtlichen Gegebenheiten individuell anpasst.

amber zeichnet sich aus durch höchste Laufruhe und stabile Lenkbarkeit und leistet somit einen Beitrag zur Sicherheit und Qualitätssteigerung der Reinigungsarbeit und nicht zuletzt zur Verringerung der Wartungskosten an Verschleißteilen.